

**Overview of all measurements**

**Protocoll-No.**

**M220060**

**Calculation** Fraunhofer

**TradeOff**

broad (100,0)

**Refractive index** ---

**Absorptions coefficient** ---

**Material**

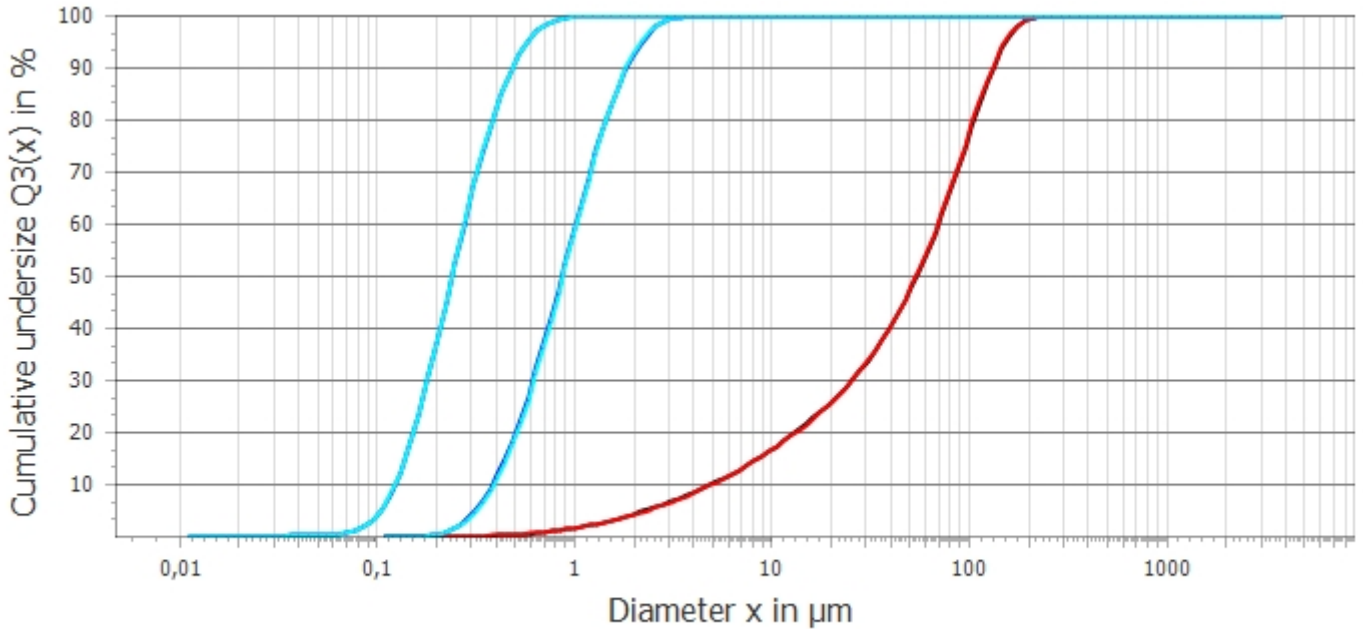
Slag powder

**Measurement Range** 0,01 - 3800 µm

**Pump** 40 %

**Ultrasonic**

100 %

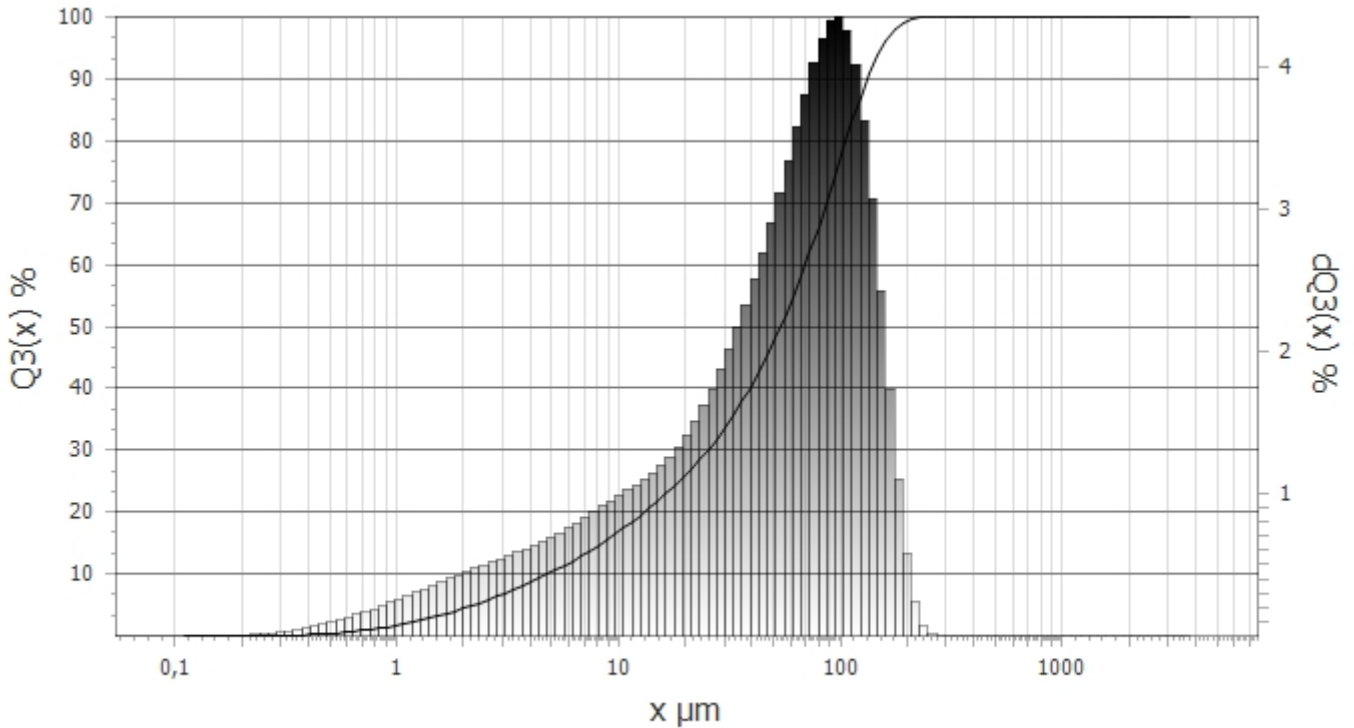



— 31372 Q3(x) — 31373 Q3(x) — 31375 Q3(x) — 31376 Q3(x) — 31394 Q3(x) — 31395 Q3(x)

% <	mean µm	CV[%]	M31372	M31373	M31375	M31376	M31394	M31395
10,0	1,8	121,4	4,84	4,89	0,38	0,39	0,12	0,12
50,0	18,3	137,2	53,94	53,76	0,86	0,87	0,24	0,24
90,0	44,6	137,8	132,29	130,8	1,84	1,82	0,48	0,48

< µm	mean %	CV[%]	M31372	M31373	M31375	M31376	M31394	M31395
0,50	37,0	105,5	0,39	0,44	19,86	19,14	91,06	91,11
1,00	53,5	75,2	1,7	1,7	59,29	58,85	99,89	99,85
5,00	70,1	60,4	10,26	10,18	99,98	100	99,99	99,95
10,00	72,3	54,3	16,81	16,77	99,98	100	99,99	99,95
25,00	76,6	43,2	29,76	29,76	99,98	100	99,99	99,95
50,00	82,5	30,0	47,38	47,48	99,98	100	99,99	99,95
100,00	92,5	11,5	77,15	77,67	99,98	100	99,99	99,95
200,00	99,8	0,3	99,38	99,45	99,98	100	99,99	99,95
250,00	100,0	0,0	99,99	99,99	99,98	100	99,99	99,95
300,00	100,0	0,0	100	100	99,98	100	99,99	99,95
400,00	100,0	0,0	100	100	99,98	100	99,99	99,95

Meas. No. 31372 Name (2) Date 10-Mrz-22 10:20:40  
 Material Slag powder Lot original sample RMS-Error 0,0372  
 Information NL Comment M220060 Beam Obscuration 15%

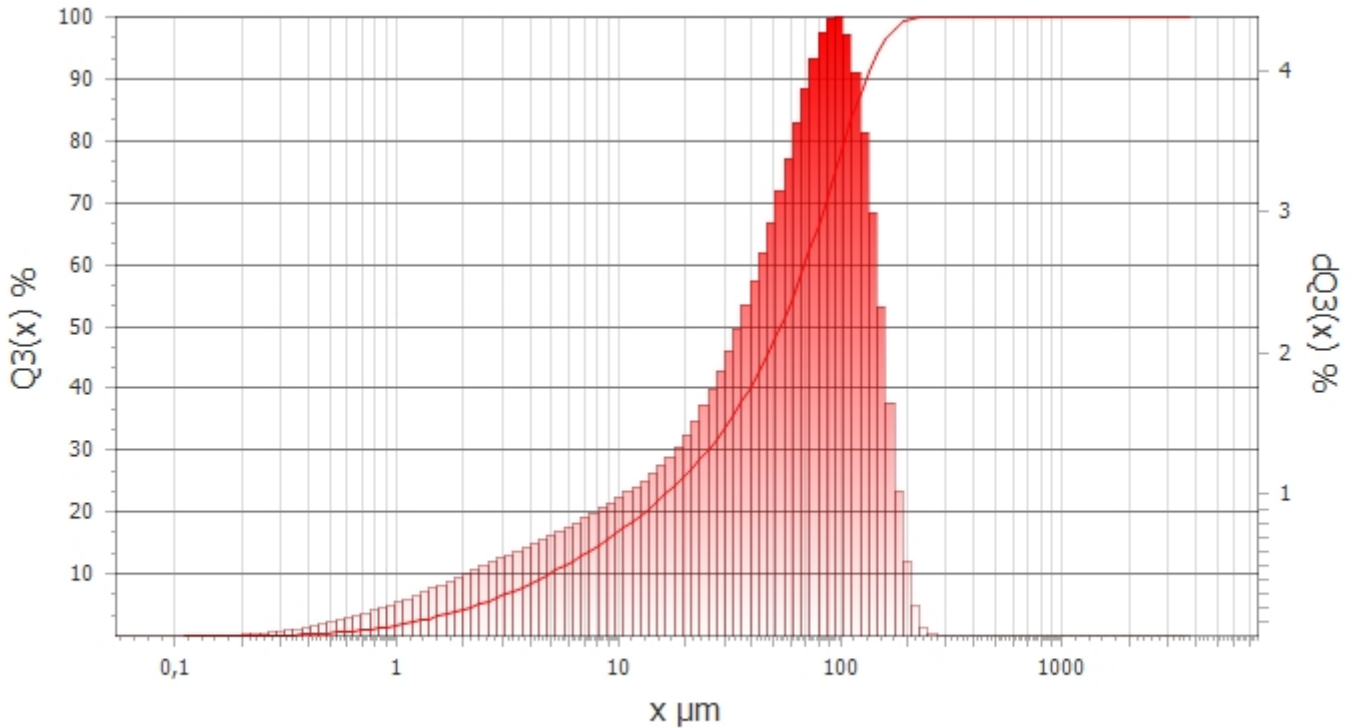


 31372 dQ3(x) — 31372 Q3(x)

%	< μm
5,0	2,24
<b>10,0</b>	<b>4,84</b>
15,0	8,45
20,0	13,10
30,0	25,32
40,0	39,17
<b>50,0</b>	<b>53,94</b>
60,0	69,57
70,0	86,41
80,0	105,96
85,0	117,79
<b>90,0</b>	<b>132,29</b>
95,0	153,53
97,0	166,82
99,0	189,96

< μm	%
0,10	0,0
0,50	0,4
1,00	1,7
1,50	3,1
2,00	4,4
5,00	10,3
10,00	16,8
15,00	21,8
20,00	25,9
50,00	47,4
75,00	63,3
100,00	77,2
120,00	85,9
140,00	92,1
160,00	96,2
180,00	98,3
200,00	99,4
250,00	100,0
300,00	100,0
350,00	100,0

Meas. No. 31373 Name (3) Date 10-Mrz-22 10:20:54  
 Material Slag powder Lot original sample RMS-Error 0,0372  
 Information NL Comment M220060 Beam Obscuration 15%

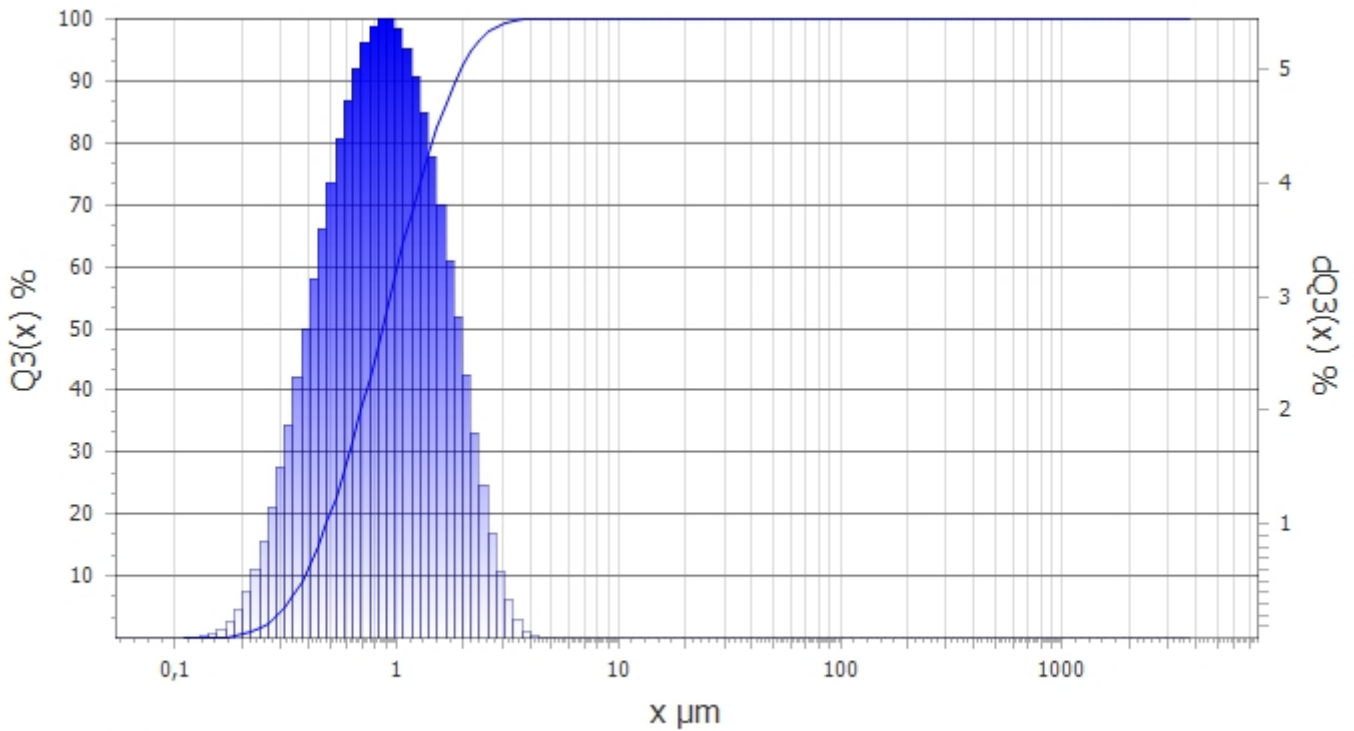


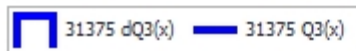
 31373 dQ3(x) — 31373 Q3(x)

%	< μm
5,0	2,30
<b>10,0</b>	<b>4,89</b>
15,0	8,47
20,0	13,15
30,0	25,32
40,0	39,11
<b>50,0</b>	<b>53,76</b>
60,0	69,13
70,0	85,65
80,0	104,76
85,0	116,41
<b>90,0</b>	<b>130,80</b>
95,0	151,64
97,0	164,72
99,0	188,33

< μm	%
0,10	0,0
0,50	0,4
1,00	1,7
1,50	3,0
2,00	4,3
5,00	10,2
10,00	16,8
15,00	21,7
20,00	25,9
50,00	47,5
75,00	63,7
100,00	77,7
120,00	86,4
140,00	92,5
160,00	96,4
180,00	98,5
200,00	99,5
250,00	100,0
300,00	100,0
350,00	100,0

<b>Meas. No.</b>	31375	<b>Name</b>	(2)	<b>Date</b>	10-Mrz-22 11:42:35
<b>Material</b>	Slag powder	<b>Lot</b>	5min P7pl 1mmWC PEG400	<b>RMS-Error</b>	0,3419
<b>Information</b>	NL -D	<b>Comment</b>	M220060	<b>Beam Obscuration</b>	20%

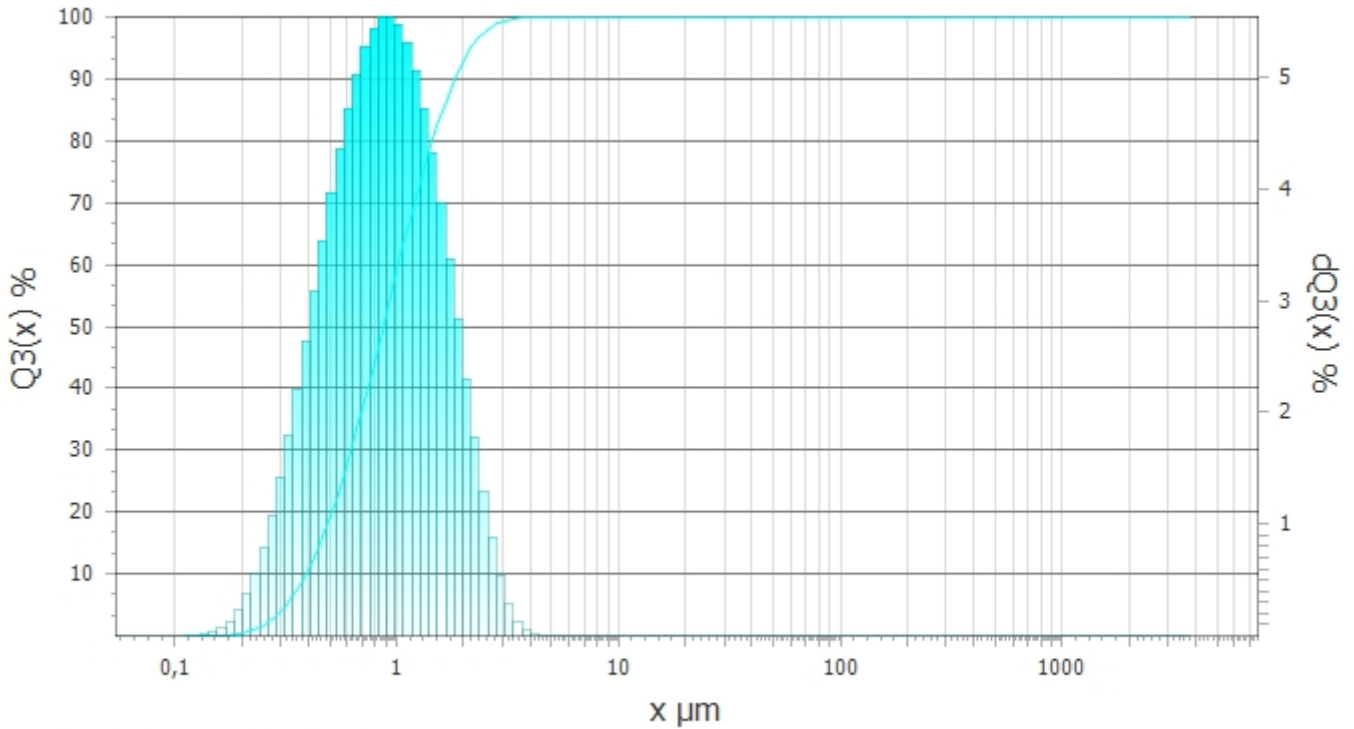






%	< μm
5,0	0,31
<b>10,0</b>	<b>0,38</b>
15,0	0,44
20,0	0,50
30,0	0,61
40,0	0,73
<b>50,0</b>	<b>0,86</b>
60,0	1,01
70,0	1,20
80,0	1,45
85,0	1,61
<b>90,0</b>	<b>1,84</b>
95,0	2,19
97,0	2,43
99,0	2,89

< μm	%
0,10	0,0
0,20	0,5
0,30	4,3
0,40	11,3
0,50	19,9
0,60	28,8
0,80	45,5
1,00	59,3
1,20	70,1
1,50	81,8
1,80	89,3
2,00	92,7
3,00	99,2
4,00	100,0
5,00	100,0

<b>Meas. No.</b>	31376	<b>Name</b>	(3)	<b>Date</b>	10-Mrz-22 11:42:44
<b>Material</b>	Slag powder	<b>Lot</b>	5min P7pl 1mmWC PEG400	<b>RMS-Error</b>	0,3399
<b>Information</b>	NL -D	<b>Comment</b>	M220060	<b>Beam Obscuration</b>	20%

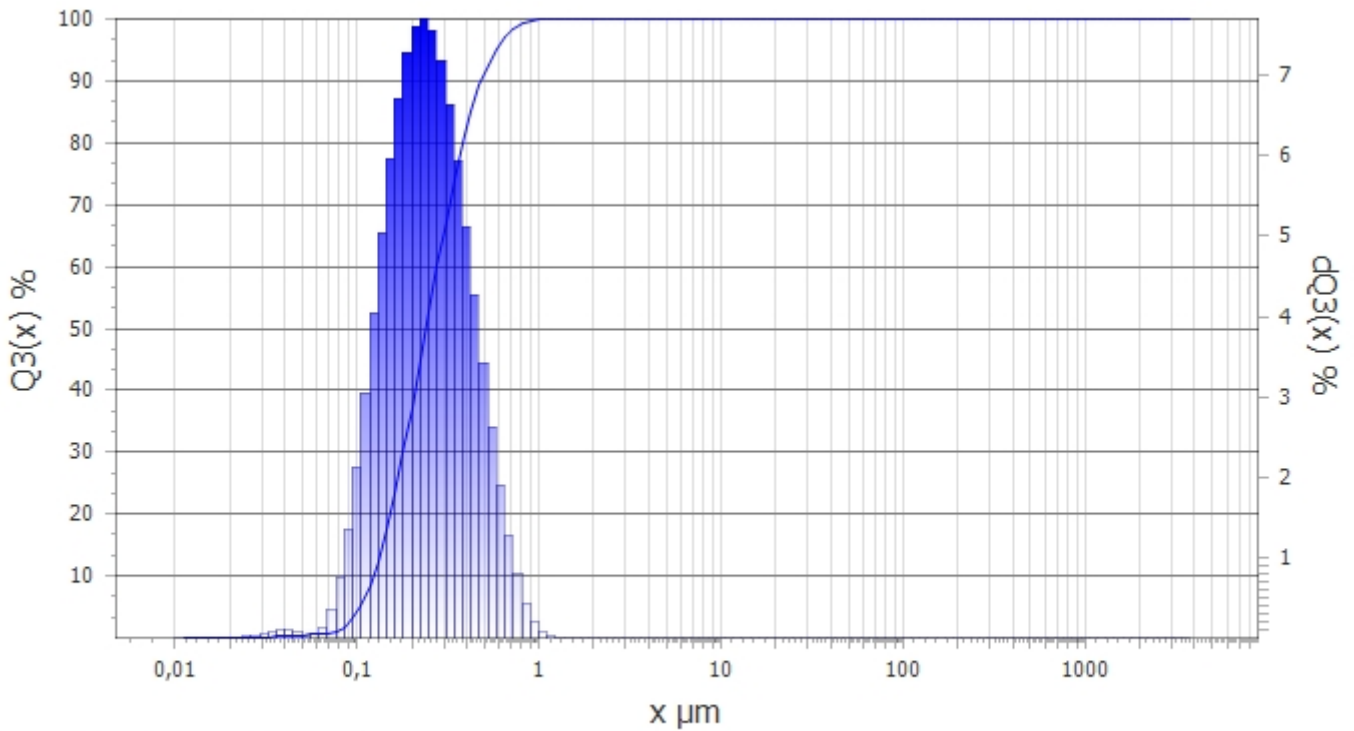


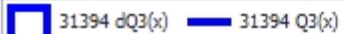
 31376 dQ3(x)  31376 Q3(x)

%	< μm
5,0	0,32
<b>10,0</b>	<b>0,39</b>
15,0	0,45
20,0	0,51
30,0	0,62
40,0	0,74
<b>50,0</b>	<b>0,87</b>
60,0	1,02
70,0	1,20
80,0	1,45
85,0	1,61
<b>90,0</b>	<b>1,82</b>
95,0	2,17
97,0	2,40
99,0	2,83

< μm	%
0,10	0,0
0,20	0,4
0,30	4,0
0,40	10,7
0,50	19,1
0,60	28,0
0,80	44,8
1,00	58,8
1,20	69,9
1,50	81,8
1,80	89,5
2,00	92,9
3,00	99,3
4,00	100,0
5,00	100,0

<b>Meas. No.</b>	31394	<b>Name</b>	(1)	<b>Date</b>	11-Mrz-22 11:45:54
<b>Material</b>	Slag powder	<b>Lot</b>	15min P7pl 1mmWC PEG400	<b>RMS-Error</b>	0,1624
<b>Information</b>	NL -D	<b>Comment</b>	M220060	<b>Beam Obscuration</b>	15%

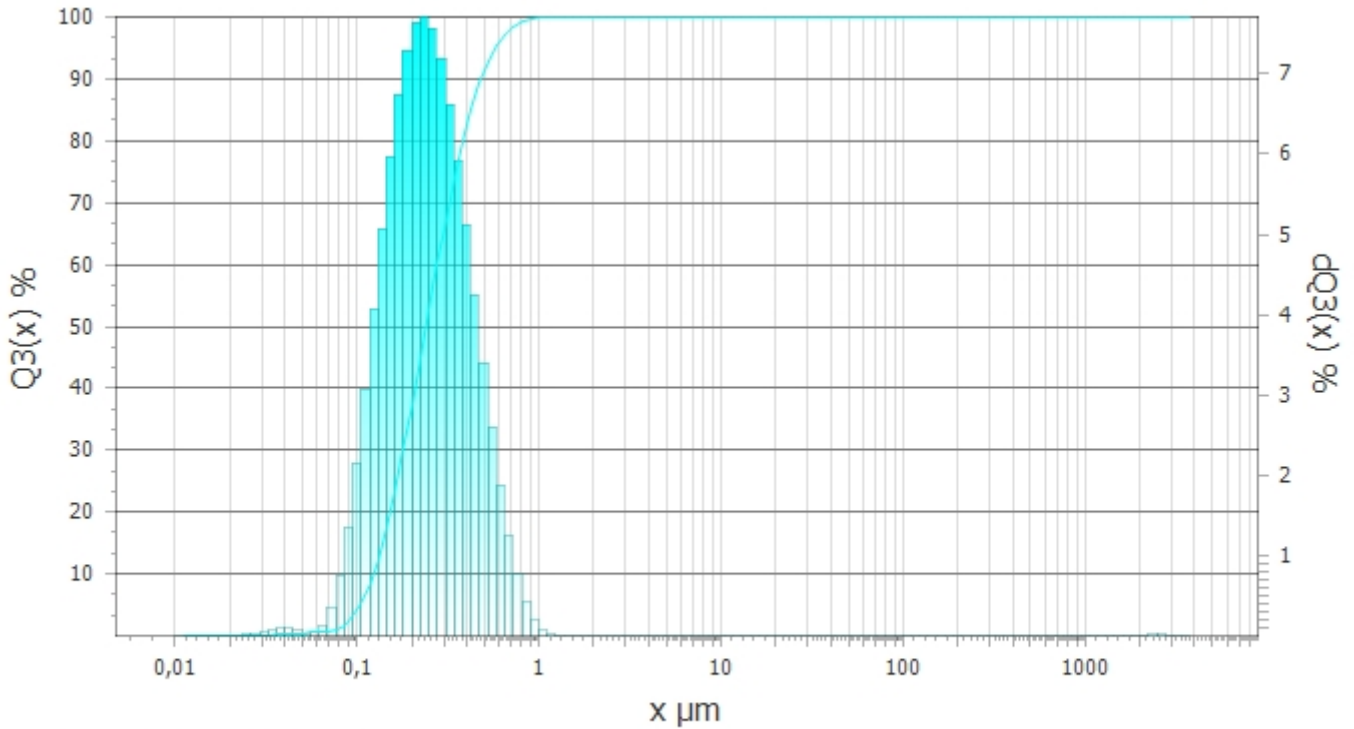


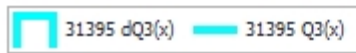


%	< μm
5,0	0,10
<b>10,0</b>	<b>0,12</b>
15,0	0,14
20,0	0,15
30,0	0,18
40,0	0,21
<b>50,0</b>	<b>0,24</b>
60,0	0,28
70,0	0,32
80,0	0,38
85,0	0,42
<b>90,0</b>	<b>0,48</b>
95,0	0,58
97,0	0,64
99,0	0,78

< μm	%
0,10	4,1
0,20	37,1
0,30	65,6
0,40	82,1
0,50	91,1
0,60	95,7
0,70	98,0
0,80	99,2
0,90	99,7
1,00	99,9
1,30	100,0
1,50	100,0
1,80	100,0

<b>Meas. No.</b>	31395	<b>Name</b>	(2)	<b>Date</b>	11-Mrz-22 11:46:25
<b>Material</b>	Slag powder	<b>Lot</b>	15min P7pl 1mmWC PEG400	<b>RMS-Error</b>	0,1643
<b>Information</b>	NL -D	<b>Comment</b>	M220060	<b>Beam Obscuration</b>	15%





%	< μm
5,0	0,10
<b>10,0</b>	<b>0,12</b>
15,0	0,14
20,0	0,15
30,0	0,18
40,0	0,21
<b>50,0</b>	<b>0,24</b>
60,0	0,28
70,0	0,32
80,0	0,38
85,0	0,42
<b>90,0</b>	<b>0,48</b>
95,0	0,58
97,0	0,64
99,0	0,78

< μm	%
0,10	4,1
0,20	37,2
0,30	65,7
0,40	82,2
0,50	91,1
0,60	95,7
0,70	98,0
0,80	99,2
0,90	99,7
1,00	99,8
1,30	99,9
1,50	99,9
1,80	99,9